



YAMA

TECHNO

TECHNO

YAMA INNOVATE

夢を形に

有限会社 ヤマ・テクノ・イノベート

INNOVATE



夢を“かたち”に

- 3Dデータの製作、ワーキングモデル、スケールモデル
真空注型、金型・成型・塗装
- 新製品の3DCAD設計及び量産前プロトタイプ製作
- 3D形状成形品の追加工
- 切削加工による量産品製作



自動車関連

フロントグリル、エンブレム、バンパー、内外装部品等試作品



医療関連

カテーテル、CTスキャン部品



家電関連

家電製品全般、ビデオカメラ、デジタルカメラ、特殊ギア



アミューズメント

パチンコ、パチスロ、ゲーム機器、その他外装部品



その他

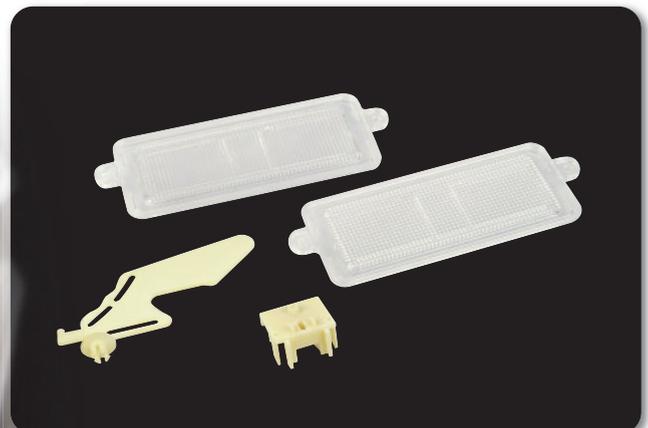
化粧関連、新商品の開発、各検査治具、成型品追加工
プラモデル、趣味やマニア向けのオーダーメイド製作



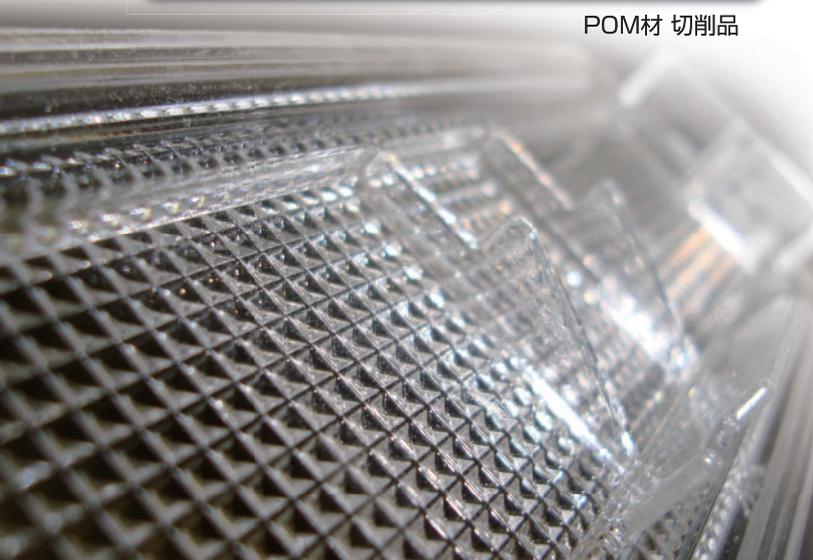
POM材 切削品

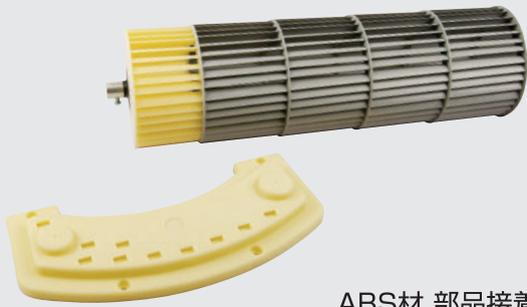


PA66G材 切削品



PC切削、蒸着透明処理、ABS材切削

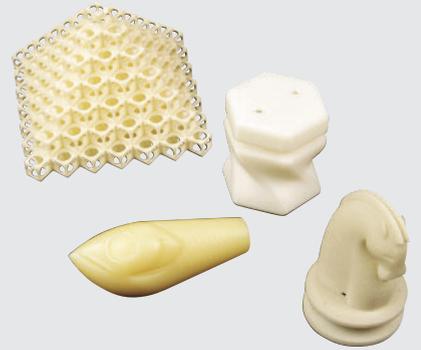




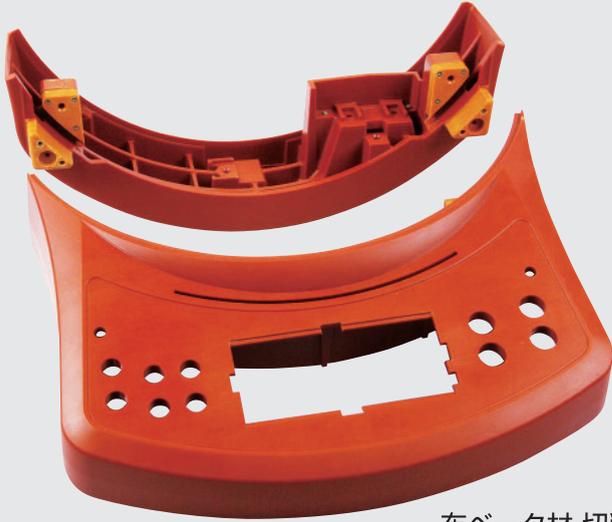
ABS材 部品接着 追加工



成型品、メッキ加工



光造形品



布ベーク材 切削品

多品種、小ロットを
より早く、より安く、
より正確に物創り(開発)を
サポートします。



PC材 切削品



ABS材切削・調色塗装 アクリル研磨



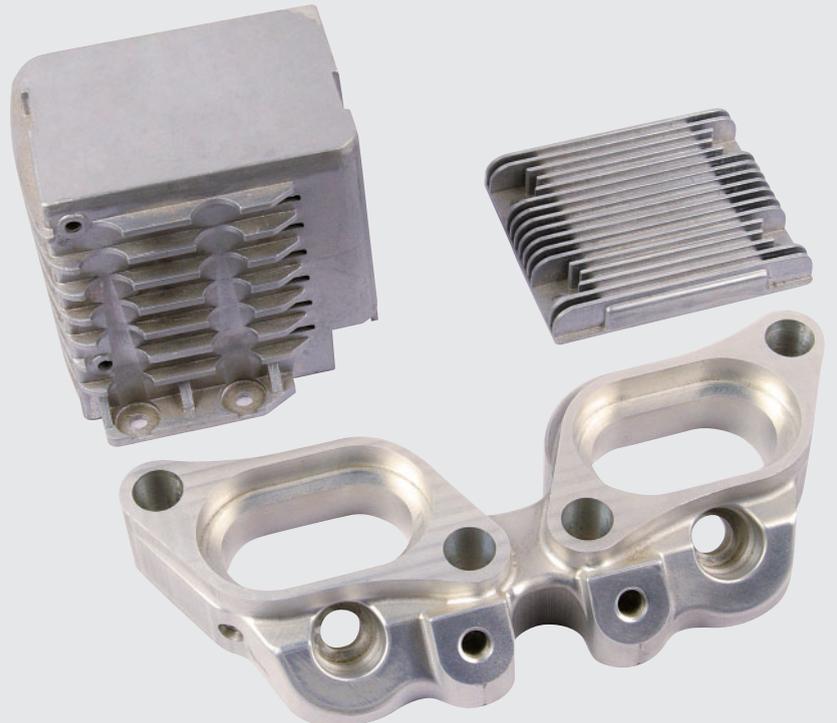
各種切削品



注型品



試作金型成型品



アルミ材切削品



技術品目

切削加工

3DCAD、2DCAD データを基に CAM で NC データを作成します。そのデータは社内ネットワークを介してマシニングセンターに送られ全自動で切削加工を行います。

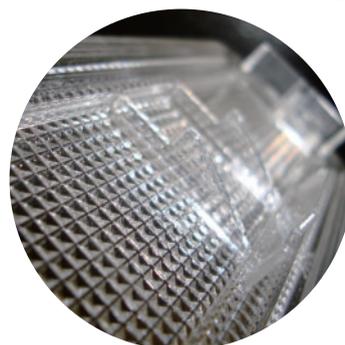
【切削加工した物の用途】

- ワーキングモデル : 形状、性能試験用
- デザインモデル : デザイン検討用
- サービスパーツ : 小ロット量産品
- : 成型品の追加工
- イベント用 1 品物 : 展示会用
- 治具製作 : 図面が無い場合でも
 : 当社でデータを起こし
 : 治具を製作します。

切削加工の特徴は必要員数を短納期低コストで製作できることです。

さらに磨き仕上げをすることで成型品に負けない透明度や塗装品を製作することもできます。

作業工程は、3DCADデータを加工用に分割→NCデータ制作→MC加工→バリ取り→ブラスト・磨き→検査と多岐に渡り、この工程ひとつひとつをどの程度まで行うかによって製作コストを調整することもメリットの一つです。



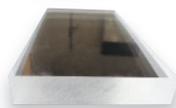
【主要材料の特徴】

ABS 樹脂



樹脂の切削材料として最もポピュラーな樹脂材。剛性・硬度等、機械的特性のバランスに優れ、表面の美観にも優れる。有機溶剤に可溶。

アクリル樹脂



有機ガラスと言われるほど透明度が高く、樹脂板材の中ではNo.1。その反面、クラックが入りやすく加工には細心の注意が必要。

POM (ジュラコン)



強度・弾性率・耐衝撃性に優れたエンジニアプラスチック。また摺動特性に優れている為、軸受け部品としても利用されている。有機溶剤に不溶。

その他の材料

AAS、PC、ベーク、PS、PP、PET、テフロン、ガラエポ、PVC、PA66G、PEG、PSG、PBT、PEEK、真鍮、アルミ、鉄



塗装 注型

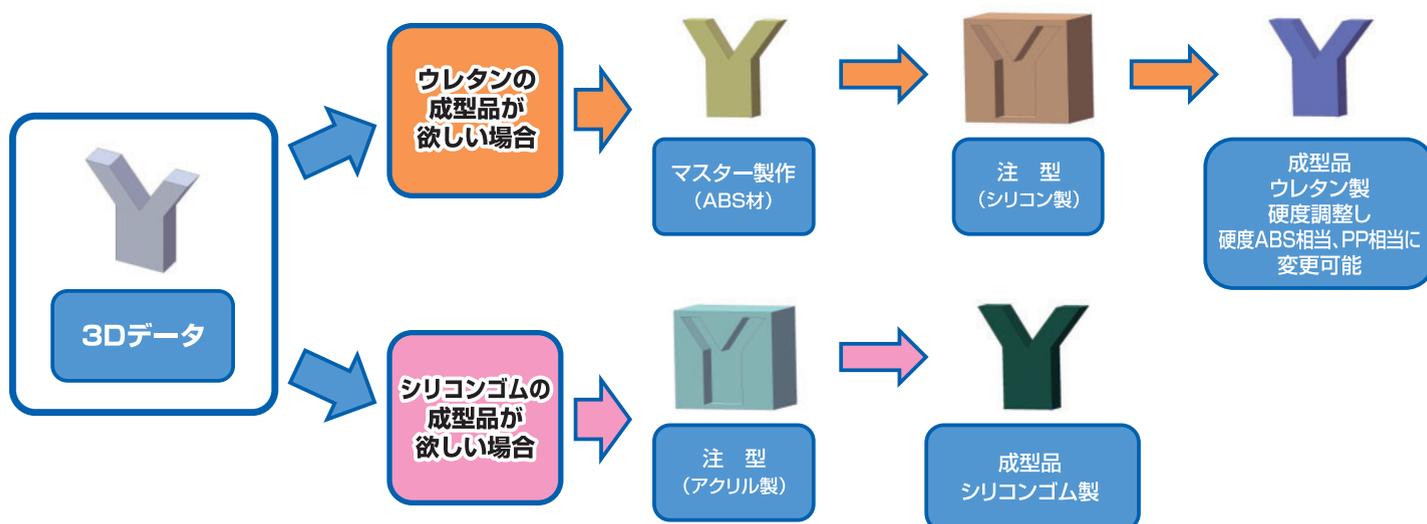
塗装

- 提供していただいた色見本や、お客様のご要望をお聞きし、調色・塗装いたします。また、試作品を製作している間に塗料製作を行い、試作品が完成次第すぐに塗装作業を行います。そのため、短納期化を実現することができます。
- 塗料はラッカー系を用い、塗装はブースで吹き付け後、乾燥炉でチリ、ホコリが付着しない状態で乾燥処理を行います。
また、塗料濃度や吹き付け方を変えることで、ツヤを調整することもできます。
- 機械等を一切使用しない職人技であるメリットを活かし、微妙な色調の調整が可能となります。



注型

- 20個以上の試作品を製作する場合切削加工よりコスト面で優れています。



- 基本的な色調は、乳白色、白、黒ですが、素材自体に色調をつけたり、透明素材の注型品も製作できます。





企画・デザイン・開発・設計



3D CAD SolidWorks(2010Ver.)

家電業界で大部分のシェアを誇るミッドレンジCAD。
扱いやすく、多くのフォーマットにも対応。

NX mach1(7.0)

5大ハイエンドCADの1つ。

履歴ベースのCADでありながら履歴を必要とせず形状変更が可能なダイレクトモデリング機能など、独特の機能で設計・モデリングの自由度が非常に高い。

3D CAM NCG CAM MSG(V6.1)

世界最速の計算処理能力をもつ 3DCAM。
3軸MC、5軸MCにも対応し汎用性も高い。



加工設備



マシニングセンター

マシニングセンター	13台
MC対応軸	3号、4号
加工域	x500 ~ 1000
	y380 ~ 635
	z300 ~ 520

3次元モデラー機能付き



5軸マシニングセンター

DMG製

DMU50(2005年)割り出し5軸加工機
ストローク(X,Y,Z)500×450×400mm

多面加工が必要な3次元形状の部品を製作する際に本領を発揮します。

接着不可の樹脂、金属の部品を製作する場合、加工機の影響を受けずに自由な設計が可能です。

その他の加工機



NC 旋盤
放電加工機
フライス
ボール盤
材料用切削機
彫刻機
乾燥炉
コンタマシン

注型



ウレタン樹脂を真空で固め、PP、ABS相当の硬度に対応できます
5～20個以上の試作向きです。

またアクリル型を用いたシリコン性モデルの製作可能です。



塗装



吹き付け塗装・シルク印刷・メキ版印刷
製作1ヶからでも調色・仕上げ・塗装致します。
徹底的にこだわる職人技です。

YAMA TECHNO INNOVATE

会社概要



商号 有限会社 ヤマ・テクノ・イノベート

代表者 代表取締役 山内 博

創業 昭和51年3月

設立 昭和54年2月

資本金 400万円

所在地 工場・ご連絡先

〒307-0021

茨城県結城市大字上山川字小蓋山 5038

TEL 0296-33-5943

FAX 0296-33-0277

本社(経理)

〒323-0155

栃木県小山市大字福良 85

TEL 0296-32-7381

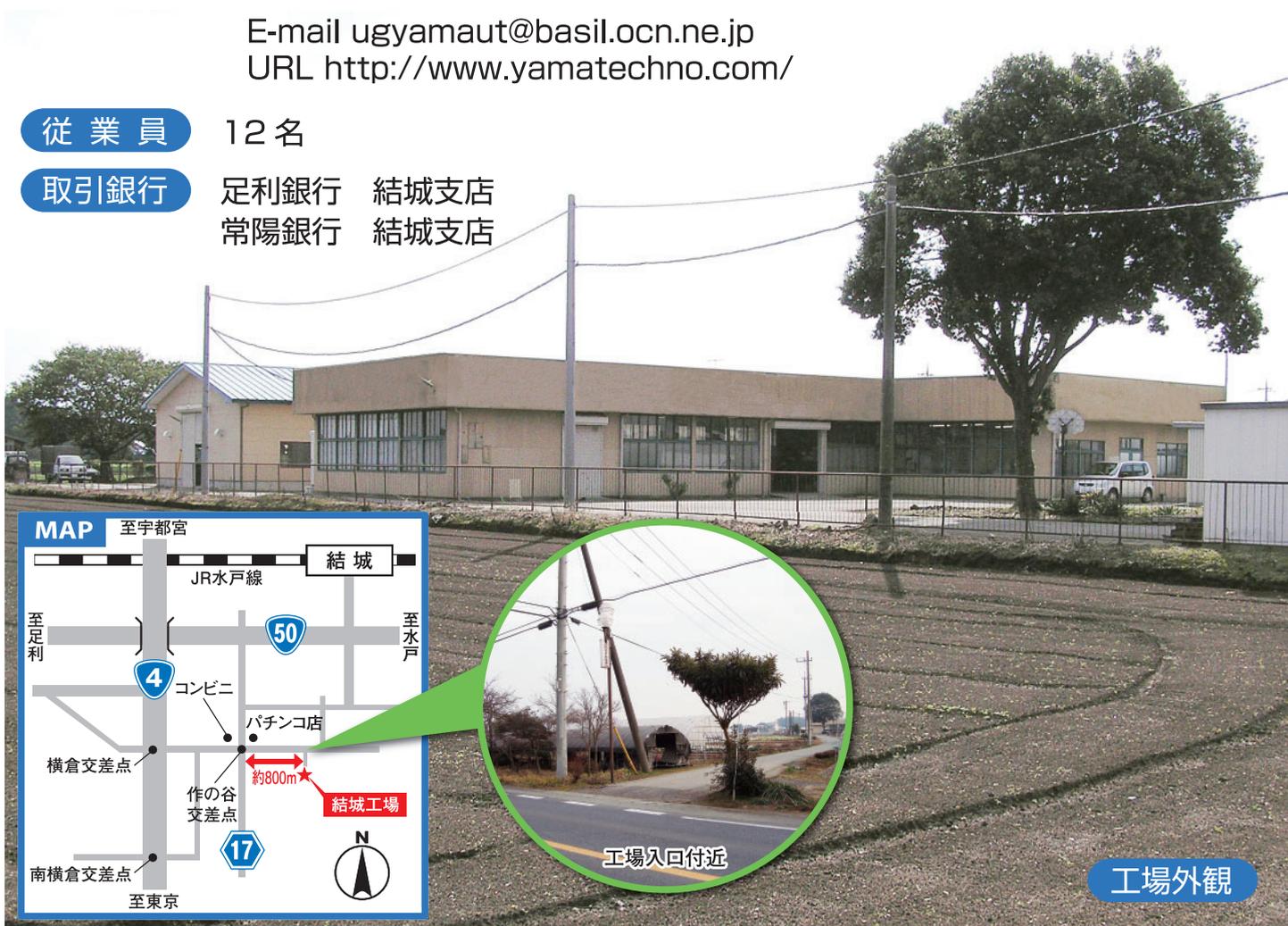
FAX 0296-33-0415

E-mail ugyamaut@basil.ocn.ne.jp

URL <http://www.yamatechno.com/>

従業員 12名

取引銀行 足利銀行 結城支店
常陽銀行 結城支店



工場外観